Контрольные задания для заочников по дисциплине

«*Инженерное обеспечение сварочного производства*»

Кафедра «МиАСП»

Лектор Коробцов А.С.

2023/2024 учебный год

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Номер задания | Фамилия, И.О.  студента | Задания для выполнения контрольной работы |
| 1 |  | 1. Международные нормы менеджмента качества.  2. Виды нормативных документов и их характеристика.  3. Вредные и опасные факторы при выполнении сварочных работ. |
| 2 |  | 1. Ключевые принципы Э. Деминга в управлении качеством.  2. Условные обозначения электродов для ручной дуговой сварки по стандарту ГОСТ 9466-75.  3. Сварочный аэрозоль. Воздействия сварочного аэрозоля на человека. |
| 3 |  | 1. Международный стандарт ISO 9000. Базовые принципы, положенные в основу стандарта.  2. Структура условных обозначений сварных соединений на чертежах, принятая в Российской Федерации.  3. Ультрафиолетовое и световое излучение. Профессиональные заболевания. |
| 4 |  | 1. Структура и содержание международного стандарта ISO 14731.  2. Международная организация стандартизации (ISO). Ее деятельность в области сварочного производства. Технический комитет подкомитеты, рабочие группы. Направления их деятельности.  3. Рентгеновское и ионизирующие излучения. Влияние ионизирующего излучение на организм человека. Принципы и методы защиты. |
| 5 |  | 1. Основные этапы жизненного цикла продукции в соответствии с ISO 9000.  2. Аттестация элементов сварочного производства в России.  3. Интенсивные ультразвуки. Влияние ультразвука на организм человека. |
| 6 |  | 1. Причинно-следственная диаграмма как инструмент управления качеством.  2. Сертификация базовых элементов сварочного производства в соответствии с ISO 3834.  3. Электрический ток. Виды поражения организма электрическим током. |
| 7 |  | 1. Причинно-следственная диаграмма как инструмент управления качеством.  2. Сертификация базовых элементов сварочного производства в соответствии с ISO 3834.  3. Электрический ток. Виды поражения организма электрическим током. |
| 8 |  | 1. Основоположники менеджмента качества продукции.  2. Нормативные документы, регламентирующие технологический процесс. Технические условия, технологические карты, спецификации.  3. Сосуды под давлением как источник опасности. |
| 9 |  | 1. Основные положения всеобщего управления качеством.  2. Процедура аттестации технологий в сварочном производстве.  3. Шум. Виды шумов. Действие шума на организм человека. |
| 10 |  | 1. Ключевые принципы Кросби обеспечения качества  2. Виды нормативных документов и их назначение.  3. Опасные и вредные факторы при выполнении сварочных работ и их источники. |
| 11 |  | 1. Семь инструментов управления качеством.  2. Международные, региональные стандарты, национальные стандарты.  3. Методы защиты от вредного воздействия сварочного аэрозоля на человека. |
| 12 |  | 1. Структура руководства по качеству системы менеджмента качества.  2. Технический комитет ТК 384 по стандартизации в области сварочного производства. Направления деятельности его подкомитетов.  3. Средства защиты от ультрафиолетового и светового излучений. |
| 13 |  | 1. Сущность базовых этапов менеджмента качества продукции.  2. Закон РФ «О техническом регулировании». Понятие «Технического регламента».  3. Влияние ионизирующего излучение на организм человека, принципы и методы защиты. |
| 14 |  | 1. Этапы жизненного цикла продукции в соответствии с международным стандартом ISO 9000.  2. Нормативные документы, регламентирующие обязанности и ответственность руководителя сварочных работ, принятые в международной практике.  3. Методы защиты от электрического тока. |
| 15 |  | 1. Сущность дорожной карты как инструмента управления качеством.  2. Обозначения сварных швов на чертежах.  3. Методы защиты от теплового излучения. Горючие газы. Средств пожаротушения. |
| 16 |  | 1.Основные принципы и их сущность в международном стандарте ISO 9000.  2. Процедура аттестации персонала сварочного производства.  3. Требования безопасности, предъявляемые к сосудам под давлением. |
| 17 |  | 1. Процессный подход в системе менеджмента качества.  2. Процедура аттестации материалов в сварочном производстве.  3. Виды шумов. Методы и средства защиты человека от шума. |
| 18 |  | 1. Политика, цели, миссия, процессы, как элементы системы менеджмента качества  2. Требования к качеству сварных соединений в соответствии с EN ISO 5817.  3. Вредное воздействие ультрафиолетового и светового излучений на глаза и кожу человека. |